

**Ultramid® A3EG10 HP schw.23215**  
**PA66-GF50**

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	23 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
机械性能			
ISO数据			
拉伸模量	15800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	230 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	105 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
ISO数据			
体积电阻率	>1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	575 / -	-	IEC 60112
其它性能			
ISO数据			
吸水性	4.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.4 / *	%	类似ISO 62
堆积密度	700	kg/m³	-
模塑测量的特殊性能			
ISO数据			
粘数.	116 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
加工推荐 (注塑)			
数值			
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**应用**

电子电气

**供货形式**

粒料, 黑色